

Затверджую:
Директор з інжинірингу
А.І. МІЛОВ
«01» 12 2025 р.

ВІДОМОСТЬ ДЕФЕКТІВ
На капітальний ремонт подаючого аміакопроводу КБ№5 (інв.№102541)

| | | (від ремонту) | | (Найменування об'єкта) | | | | | |
|--|---|---------------|-------------|------------------------|-------------------------|-----------|-----------|-----------|--|
| № | Найменування агрегату, вузла, основного конструктивного елемента, який потребує ремонту. | | № креслення | Об'єм робіт | | Матеріали | | | |
| | Перелік робіт, які підлягають виконанню, найменування деталей які потребують заміни або реставрації | | | Од. вимір | Кількість | | Од. вимір | Кількість | |
| Роботи виконуються в діючому цеху, на діючому обладнанні при постійному транспортуванні амміачної води на зрошування газозвідних стовків, серед розгалуженої мережі технологічних комунікацій, та вздовж рухомого технологічного транспорту, на висоті 5 метрів і більше | | | | | | | | | |
| Заміна заірної арматури Ду 350 | | | | | | | | | |
| 3 | Демонтаж засувки Ду 350 за допомогою автокрану [при виконанні робіт із застосуванням монтажного задоб'їжного пошуку] зі стаціонарних площадок на висоті 5 метрів і більше | | шт | 2 | Кінець Прокан | Тн | по нормі | | |
| 5 | Монтаж засувки Ду 350 за допомогою автокрану [при виконанні робіт із застосуванням монтажного задоб'їжного пошуку] зі стаціонарних площадок на висоті 5 метрів і більше | | шт | 2 | Болт М20*120 | кг | 7.1 | | |
| | | | | | Засувка Ду 350 30с-11мж | од | 2 | | |
| | | | | | Пароніт 4мм | кг | 9.11 | | |
| | | | | | Гайка М20 | кг | 5.5 | | |

| Ремонт та посилення металевих колон та їх фундаментів (15 одиниць) | | | | | | | | | |
|--|---|--------|----------|-------------------------|--|--|--|--|--|
| 6 | Виготовлення нез'єднаної металеві опалубки, за допомогою ел.дугового зварювання, ТМЦ замовника | Тн | 8,404 | Лист 4 мм | | | | | |
| | | | | Електроди, діаметр 4 мм | | | | | |
| | | | | Кісень | | | | | |
| | | | | Пронан | | | | | |
| 7 | Розробка ґрунту вручну | м3 | 20 | Арсатура, діаметр 10 мм | | | | | |
| | | | | Тн по нормі | | | | | |
| 8 | Улаштування підставного шару шлакового з трамбуванням вручну | 100 м3 | 0,08 | шлак | | | | | |
| 9 | Свердлення отворів, у стірому бетонному фундаменті діаметр отвору 20мм, глибина свердлення 300 мм | шт | 60 | Тн 16 | | | | | |
| 10 | Виготовлення анкерів з кругу, для посилення фундаменту колон діаметр 20мм (60шт), ТМЦ замовника | шт | 60 | Круг діаметром 20мм | | | | | |
| 11 | Монтаж анкерів, для посилення фундаменту колон (60 шт) | кг | 60 | Гайка М20 | | | | | |
| | | Тн | 0,049 | Анкер М20 | | | | | |
| 12 | Улаштування бетонних фундаментів під колони об'ємом до 3м3, ТМЦ підрядника | 100 м3 | 0,638 | Бетон М350 | | | | | |
| 13 | Улаштування наружних інвентарних ріштувань, висота до 16 м, монтаж (з перестановкою 15 разів) | 100 м2 | 1,8 | • | | | | | |
| 14 | Улаштування наружних інвентарних ріштувань, висота до 16 м, демонтаж (з перестановкою 15 разів) | 100 м2 | 1,8 | | | | | | |
| 15 | Відбілювання відшарованого бетону | 100 м2 | 0,3 | | | | | | |
| 16 | Посилення мк опірних колон (15 одиниць) | Тн | 11,64 | Швелер №16 | | | | | |
| | | | | Швелер №20 | | | | | |
| | | | | Куттик 75*75*6 | | | | | |
| | | | | Електроди, діаметр 4 мм | | | | | |
| | | Тн | по нормі | | | | | | |
| | | Тн | 2,13 | | | | | | |
| | | Тн | 5,79 | | | | | | |
| | | Тн | 3,72 | | | | | | |
| | | Тн | по нормі | | | | | | |

| | | | | | | | |
|--|---|------|--------|---|----------------------------------|--|--|
| 17 | Виготовлення кронштейнів для трубопроводу Ду 309 | Тн | 1,577 | Кутик 75*75*6 Швеллер №20 Лист б/м Круг відрізний 230*3,0*22,3 мм Електроди, діаметр 4 мм Лист 10мм Круг відрізний 230*3,0*22,3 мм Електроди, діаметр 4 мм | Тн Тн Тн оd Тн Тн | 0,201 1,176 0,2 2 по нормі по нормі | |
| 18 | Монтаж кронштейнів під трубовід Ду 309 | Тн | 1,577 | Електроди, діаметр 4 мм | Тн | по нормі | |
| 19 | Виготовлення м/к стійчиків під трубовід Ду 309 | Тн | 0,234 | Лист 10мм Круг відрізний 230*3,0*22,3 мм Електроди, діаметр 4 мм | Тн оd м2 | 0,234 4 1695,6 | |
| 20 | Монтаж стійчиків під трубовід Ду 309 | Тн | 0,234 | Круг відрізний 230*3,0*22,3 мм Фланці тиски приварні Ду 300 Прокладка фланцева Ду 300 Болт М20*120 Гайка М20 | оd оd оd Тн Тн | 4 4 2 0,02 0,01 | |
| 21 | Монтаж приварних фланців Ду 309 | Шм | 4 | Труба 325*8 Електроди, діаметр 4 мм Відводи гнуті 90 град. 325*8 Круг відрізний 230*3,0*22,3 мм | Тн Тн оd оd | 21,764 по нормі 6 14 | |
| 22 | Монтаж трубопроводу Ду 309 за допомогою автокрану /при виконанні робіт із заспокуванням монтажного запобіжного поясу / зі стаціонарних площадок на висоті 5 метрів і більше | м.п. | 3+8 | | | | |
| Демонтаж м/к | | | | | | | |
| 23 | Демонтаж трубопроводу м/к трубопроводу: кронштейнів, порізка в місц. та перевезення на відстань до 1км за допомогою автокрану та автономної машини /при виконанні робіт із заспокуванням монтажного запобіжного поясу / на висоті 5 метрів і більше | тн | 18,673 | Кусень Пропан | Тн | по нормі | |
| Пісковструмне очищення та фарбування м/к | | | | | | | |
| 24 | Пісковструмне очищення кварцевим піском зовнішніх поверхонь труб діаметром 325мм | м2 | 361,13 | Пісок кварцевий, очищений | Тн | по нормі | |
| 25 | Пісковструмне очищення кварцевим піском м/к | м2 | 175,89 | Пісок кварцевий, очищений | Тн | по нормі | |
| 26 | Знеплення стисненим повітрям м/к перед фарбуванням | м2 | 537,02 | | | | |

| | | | | | | | |
|----|---|-------------------|--------|--------------------------------------|----|--------|--|
| 27 | Механізоване покриття ґрунтом ХС поверхонь труб діаметром 325мм, перший шар | м2 | 537,02 | Ґрунтовка ХС-068 Розчинник Р-4 | Тн | 0,101 | |
| 28 | Механізоване покриття ґрунтом ХС поверхонь труб діаметром 325мм, перший шар | м2 | 537,02 | Ґрунтовка ХС-068 Розчинник Р-4 | Тн | 0,072 | |
| 29 | Механізоване фарбування металевих прогнутованих поверхонь | м2 | 537,02 | Емаль ХВ-785 Зелена Розчинник Р-4 | Тн | 0,2834 | |
| 30 | Устаткування інвентарних трубчастих ригитувачів, висотою до 6 метрів | 100м ² | 0,912 | | | | |
| 31 | Демонтаж інвентарних трубчастих ригитувачів, висотою до 6 метрів | 100м ² | 0,912 | | | | |

Монтаж вузла обліку тиску та витрати аміакопроводу

| | | | | | | | |
|----|---|------|-------|---|------|-------|--|
| 32 | Виготовлення та монтаж облікового вузла [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу] зі стаціонарних площадок на висоті 5 метрів і більше | | | | | | |
| | | од | 1 | Датчик витрати - Інтегрувальний перетворювач диференціального тиску STD730-E14C4AS-1-0-BHS-11S-B-1040-00-0000, STMD3-M1A-SSI-0-TP, F3, FX-1-0000 з перехідником M20x1,5 | од | 1 | |
| | | од | 1 | Датчик тиску - Інтегрувальний перетворювач надлишкового тиску STG74L-E1G000-1-0-BHS-11S-B-1040-F1-0000, STMSB-A1A-OS1-0-TP, F3, FX-1-0000 з перехідником M20x1,5 | од | 1 | |
| | | од | 1 | Гільза захисна ГЗ-015/-01/M20x1,5/M20x1,5/H10/10/16мм/200мм/25Мпа | од | | |
| 33 | Монтаж трубіного розведення та прокладка кабелівно-проводникової продукції [при виконанні робіт із застосуванням монтажного запобіжного поясу] зі стаціонарних площадок на висоті 5 метрів і більше | од | 1 | Термонеперетворювач ТПУ-205/М3/АГ-10/С/12570/Р/1100/0...+200/200/10/0,25 | од | 2 | |
| | | м.п. | 400 | Кабель КВВГ 14*1 | м.п. | 400 | |
| | | м.п. | 200 | Кабель КВВГ 4*1 | м.п. | 200 | |
| | | Тн | 0,316 | Труба 18*2 | Тн | 0,316 | |

Головний механік начальника відділу головного механіка

Начальник коксового цеху

Старший майстер виробничої дільниці

Д.А. Червинський

Р.В. Баранник

І.І. Барішніков